

SoliFuse

Lettere scatolate

Soluzioni di stampa 3D

/ Stampanti 3D per lettere scatolate
/ Software di progettazione per lettere 3D
/ Materiali per Stampa 3D



Serie Speed X

Stampanti 3 D per Lettere Scatolate



Form Letter

Software per la progettazione lettere scatolate



PEA, PES

Materiali dedicati alla stampa 3D per lettere scatolate

Serie Speed X

Stampanti 3D ad alta velocità per lettere scatolate



Velocità di estrusione di 31mm³/s:

Le stampanti 3D Speed X raggiungono una velocità di stampa superiore a 160g/ora, la più veloce sul mercato.

Capacità di stampa a due colori:

Grazie alla testina di stampa due in uno con la stampante Speed X Series è possibile stampare con due filamenti di colore diversi nello stesso file offrendo una grande versatilità.

Livellamento Automatico:

Prima di ogni stampa, la stampante livella automaticamente il piano di stampa per garantire un primo strato solido e uniforme.

Sistema di rilevamento filamento:

Se il filamento termina durante la stampa la stampante mette in pausa il processo di lavoro e attende il caricamento manuale della nuova bobina evitando sprechi.

Struttura meccanica robusta:

Costruita con guide lineari pesanti componenti CNC di precisione
Robusta resistenza meccanica, ideale per essere utilizzata come macchina di produzione.

GENERALE		Speed X1	Speed X2	Speed X3
	Area utile	600 × 600 × 120 mm 23.6 × 23.6 × 4.7 inches	900 × 900 × 120 mm 35.4 × 35.4 × 4.7 inches	1350 × 900 × 120 mm 53.15 × 35.4 × 4.7 inches
	Tecnologia	FFF (Fused Filament Fabrication)		
	Metodo di alimentazione	Due filamenti, un ugello		
	Testina di Stampa	Tecnologia HES (Testina ad alta velocità di estrusione)		
	Temperatura ugello	260° C / 500° F		
	Temperatura piano	80° C / 176° F		
	Altezza livelli	0.2, 0.3 mm		
	Livellamento	Calibrazione automatica		
	Piano	Piano in vetro removibile		

Hardware

	Trasmissione dati	SD card		
	Controllo di movimento	STM32		
	Sistemi di movimento	Sistema movimento con motori passo-passo da 57mm		
	Schermo	LCD monocromatico 12864		
	Sensore filamento	Si (Pausa automatica quando il filamento finisce)		

Alimentazione

	Ingresso Alimentazione	110~130/200~230V AC, 50/60 Hz	200~230V AC, 50/60 Hz	200~230V AC, 50/60 Hz
	Potenza	1200W	1800W	2400W

Filamento

	Diametro Filamento	1.75mm		
	Tipo filamento	PLA, PETG filamento		
	Filamento di terzi	Disponibile		

SOFTWARE

	Software	FormLetter		
	Formato Input	SVG		
	Formato Output	GCODE, DXF		
	Sistema Operativo	Win 10		

IMBALLAGGIO

	Contenuto Box	1. Speed X3 Stampante 3D x1 2. Kit porta bobine x1 3. Piano removibile x1 4. Kit Iniziale x1		
	Dimensioni stampante	1080×950×850 m m 42.5 × 37.4 × 33.5 inches	1385×1250×850 mm 54.5 × 49.2 × 33.5 inches	1835×1250×850mm 72.4 × 49.2 × 33.5 inches
	Peso della Stampante	102kg / 225lbs	132kg / 291lbs	153kg / 337lbs
	Dimensione dell'Imballo	1140×1100×690 mm 45 × 43.3 × 27.2 inches	1440×1400×690 mm 56.7 × 55.2 × 27.2 inches	1890×1400×690mm 77.4 × 55.2 × 27.2 inches
	Peso della confezione	125kg / 275 lbs	166kg / 366 lbs	195kg / 430 lbs

FormLetter

Progettare una lettera per la stampa 3D è facile.

Non serve avere competenze di modellazione 3D.

Ecco un'introduzione generale su come utilizzare il nostro FormLetter software.

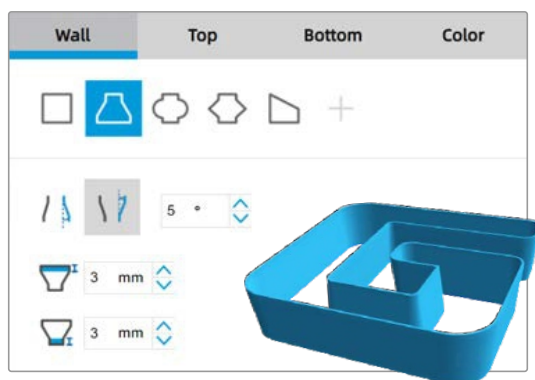


Step 01:

Importa file SVG o a digitazione diretta:

FormLetter supporta file SVG da Illustrator, CorelDraw e Inkscape.

In FormLetter offriamo la funzione di digitazione diretta con oltre 30 fonts tra cui scegliere.



Step 02:

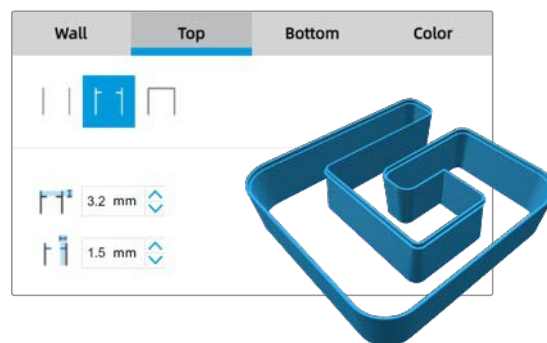
Scelta dello stile pareti:

5 stili predefiniti e 15 opzioni di regolazioni.

Puoi caricare il tuo file.

SVG personalizzato per generare una forma unica solo per te.

Ci sono infinite possibilità.

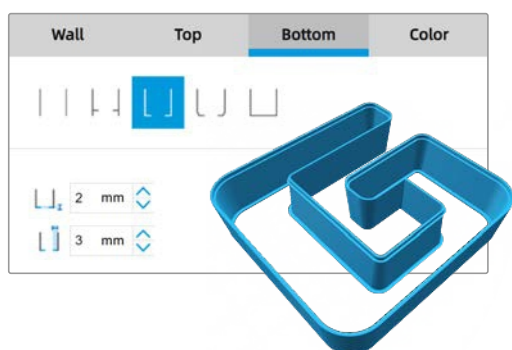


Step 03:

Scelta bordo superiore:

Puoi scegliere di generare un bordo o meno.

Il bordo serve come sostegno al pannello.



Step 04:

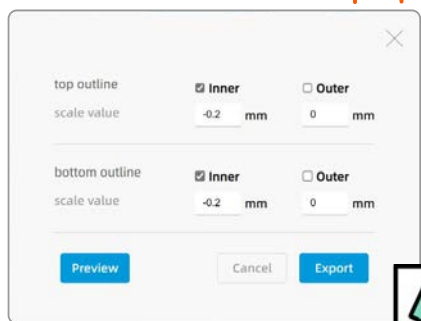
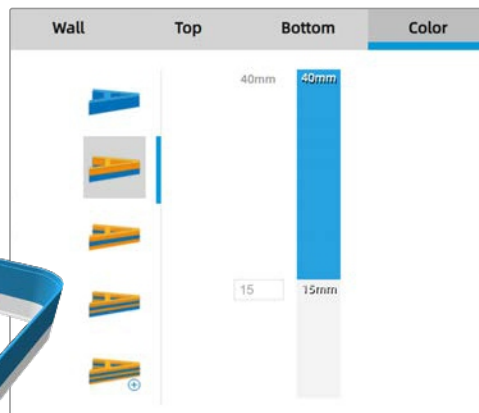
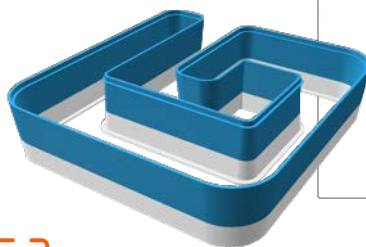
Scelta bordo inferiore:

Offriamo 5 stili di bordo inferiore per un totale di 9 opzioni di regolazione.

Inpostazioni Colore

La stampanteSoliFuse 3D può stampare una lettera a due colori in un'unica operazione di stampa.

In FormLetter è possibile scegliere di stampare due colori ad altezze diverse e con filamenti differenti.



Step 06:

Esporta tracciati di taglio in DXF

Possibilità esportazione tracciati di taglio,

4 Percorsi disponibili

E' possibile scegliere di esportare i contorni superiori inferiori di una lettera, sono disponibili sia le linee interne che esterne.

Imposta scala

In FormLetter puoi impostare il valore della scala sia in positivo che negativo.



Elabora nello slicer

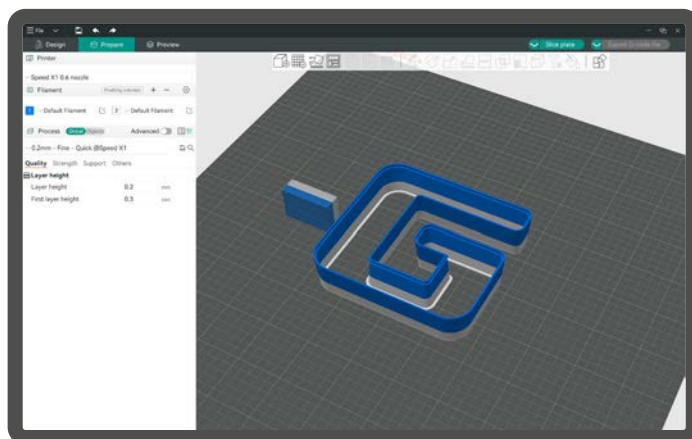
Premi il pulsante per elaborare i modelli di lettere scatolate nel modulo di slicing per la stampa 3 D.

Step 07:

Suddividi ed esporta il file G-Code

Dopo aver scelto il modello di stampante 3D imposta il tipo di filamento e le preimpostazioni del processo di stampa 3D, fai clic per suddividere ed esportare il file G-Code per la tua stampante 3D.

Ora sei pronto per stampare

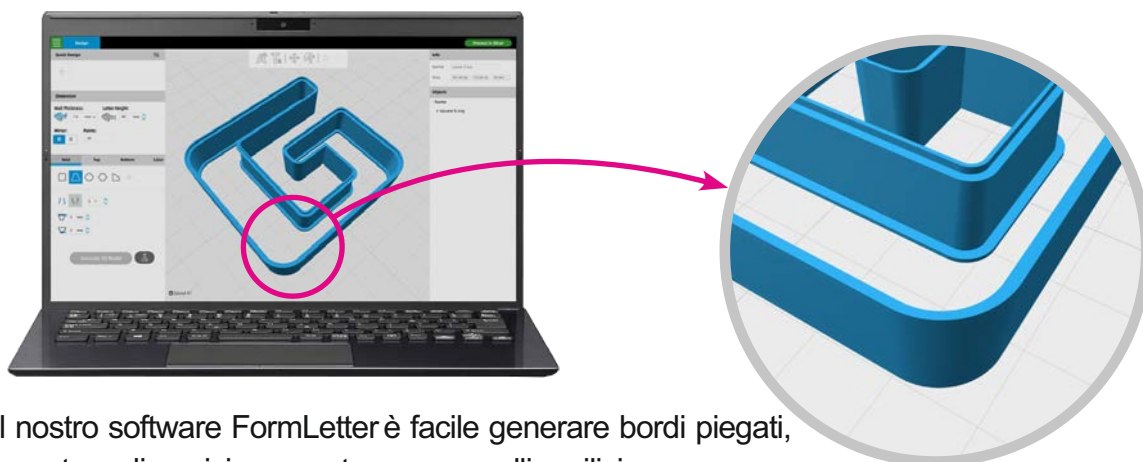


File stampati in3D + Pannelli acrilici

Stampa i tuoi file 3D, assemblali con pannelli acrilici tagliati a laser o fresati in CNC.

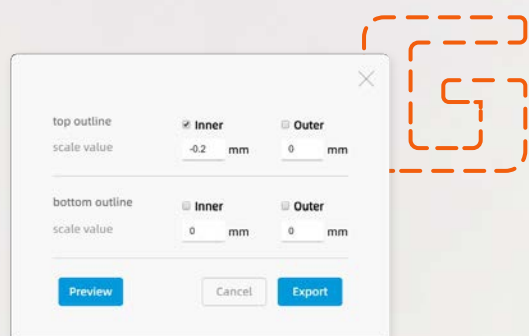


Genera Bordi



Nel nostro software FormLetter è facile generare bordi piegati, e nervature di posizionamento per pannelli acrilici.

Esporta il percorso di taglio in formato DXF



Nel software FormLetter puoi esportare file DXF di taglio con rapporti di scala precisi, consentendo un taglio sia della parte frontale che del supporto.

Stampa in 3D struttura fronte \ retro in un unico pezzo.

Non solo stampare in 3D
la struttura, ma
anche la parte frontale
o il supporto,
con varie
combinazione di
stile.



Struttura fronte/retro in un unico pezzo



Stampa a due colori
in un unico pezzo



Stampa a uno o due colori a rilievo
con effetto Diamante.

Struttura fronte/retro in un unico pezzo.

Ottieni una struttura fronte/retro pronta
all'uso direttamente dalla stampante.



Filamento PEA

Il PEA è un tipo di lega a base di PLA dedicato alla stampante 3D di segnaletica per interni. Molti colori e texture disponibili.

Serie PEA

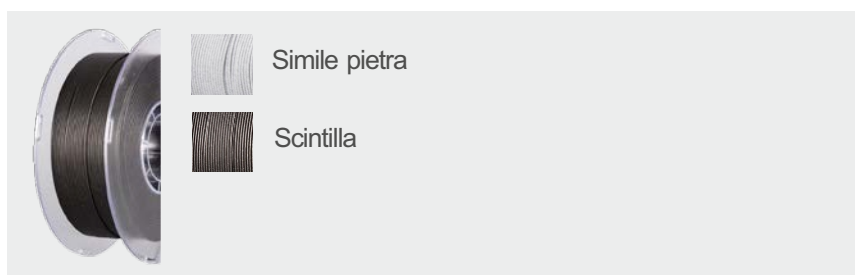
PEA è un materiale a base di PLA specificamente progettato per le stampanti 3D. E' facile da lavorare ed è ideale per la realizzazione di insegne per interno.

Serie traslucida

Serie Lucida



Serie testurizzata



Lighttight Series

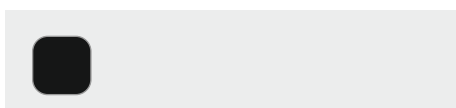
Serie lucida



Serie Metal



Serie Opaca



Filamento PES

Il PES è una lega a base PETG per la stampa 3D di insegne per qualsiasi condizione atmosferica.

75° C/167 °F la temperatura di deformazione termica durata all'esterno di oltre 5 anni.

**Interno
& Esterno**

Serie PES

Il PES è una lega plastica a base PETG dedicata alla stampa 3D utilizzabile in qualsiasi condizione atmosferica.

Translucent Series

	Bianco		Verde		Verde scuro
	Rosso		Blu		Blu Lago
	Arancio		Giallo		Giallo scuro
	Ciano		Viola		Marrone



Weather Fastness



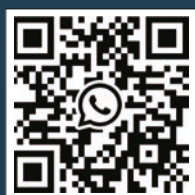
Heat-Resistant

Lighttight Series

	Bianco
	Nero



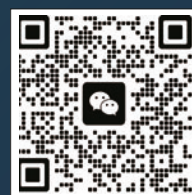
Dal Manuale
al digitale:
Ridefinire le lettere scatolate
con la stampante 3D!



WhatsApp



Facebook



WeChat



*Strada del Lavoro, 31
47892 ACQUAVIVA
Repubblica di San Marino
Tel. 3495733366*